

Soluzioni semplici per esigenze complesse



[Nome file: **abb1.tif**]

Fig. 1: selezione di colonne telescopiche per ogni applicazione

Gli impianti e le macchine speciali sono combinazioni di singole soluzioni tecniche assemblate in modo mirato in un sistema globale.

Per aumentare l'affidabilità di una soluzione globale e ottimizzare i costi di produzione, un numero sempre maggiore di costruttori si affida ai cosiddetti gruppi costruttivi meccatronici.

Sono rapidamente disponibili, adatti a essere integrati, presentano una tecnica stabile e appartengono alla stessa fascia di prezzo dei prodotti di serie.

I processi decisionali per l'acquisto di un impianto possono durare mesi, addirittura anni. Nel momento in cui si decide di effettuare il nuovo investimento, il nuovo sistema diventa tassativamente necessario. Di conseguenza, l'ordine ricevuto diventa una corsa con i termini di consegna.

Così è anche per questo impianto logistico realizzato per stampanti HP. Sulla tratta di trasporto, i cartoni ancora aperti devono essere riempiti con accessori come il cavo di rete, il cavo della stampante e i documenti di accompagnamento. Queste operazioni devono essere svolte direttamente sulla tratta di trasporto, manualmente e con operatore in piedi.

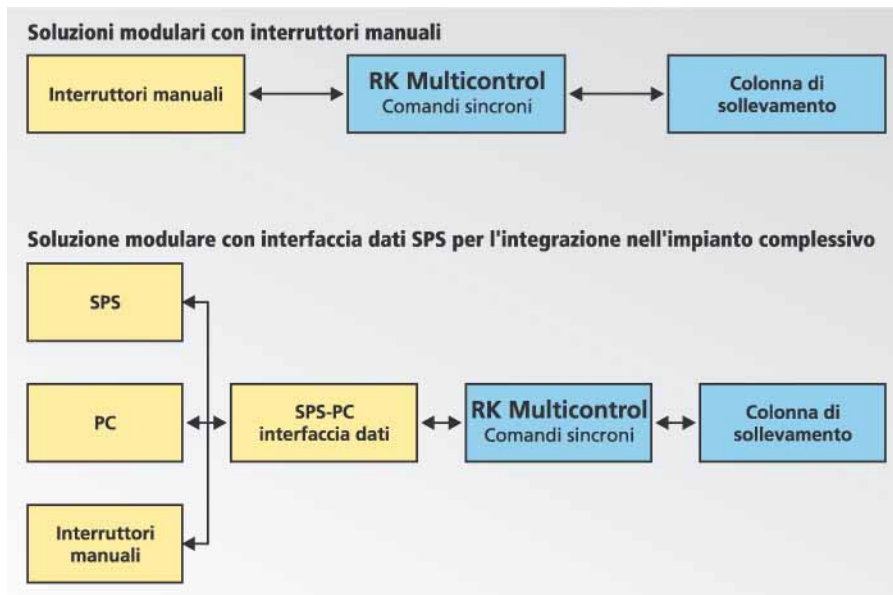


[Nome file: **abb2.tif**]

III. 2: tratta di trasporto ergonomica con regolazione dell'altezza per il confezionamento di stampanti

La sfida era quella di regolare alla stessa altezza i singoli segmenti del sistema di trasporto secondo criteri ergonomici. Poiché gli accessori vengono resi disponibili da altri sistemi di trasporto con altezze diverse, si rendeva necessario integrare una soluzione che consentisse la regolazione dell'altezza.

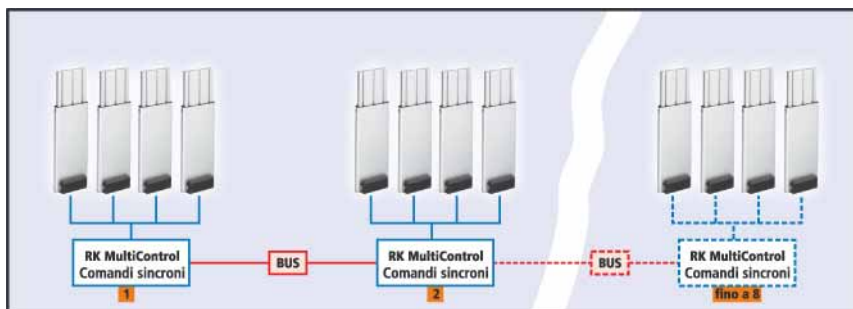
Data la complessità e le dimensioni dell'impianto, sistemi di regolazione dell'altezza sincronizzati sugli angoli, rappresentavano l'ideale. Una soluzione complicata e costosa. A meno che non si utilizzasse una soluzione pronta e integrabile.



[Nome file: **abb3.tif**]

III. 3: modelli di comando alternativi

Per questo compito sono stati utilizzati sistemi completi composti da colonne telescopiche powerlift elettriche e comandi MultiControl di RK Rose+Krieger. Le colonne telescopiche Powerlift comprendono da una parte l'unità di azionamento composta da un motore con ingranaggio a coclea e un sistema di cremagliere. Dall'altra, sono equipaggiate con guide longitudinali per assorbire le spinte laterali. Il comando MultiControl può essere integrato nella colonna oppure essere montato esternamente in un carter separato.



[Nome file: **abb4.tif**]

III. 4: fino a 8 comandi sincronizzabili con 4 colonne telescopiche

Mediante la tecnica BUS, le colonne vengono collegate fra di loro e spostate in modo sincrono quando necessario. In funzione dell'applicazione possono essere sincronizzate da 2 a 4 colonne. Utilizzando il comando esterno MultiControl, questo numero può essere moltiplicato perché i comandi comunicano attraverso la linea BUS. In questo modo è possibile concatenare fino a otto comandi con fino a quattro colonne telescopiche mantenendo la massima precisione. Nella soluzione logistica citata sono state utilizzate due sincronizzazioni quaduple.

Il principio plug&play facilita notevolmente la messa in esercizio e consente di risparmiare tempo di lavoro prezioso perché il comando MultiControl riconosce automaticamente i componenti collegati.

In funzione del compito, le colonne telescopiche sincronizzate possono essere spostate mediante interruttore manuale o mediante un modulo PLC opzionale montato nel circuito di regolazione dell'impianto. (vedere grafico)

Scegliendo il sistema mecatronico, occorre consultare il costruttore. Questi progetterà la soluzione più adatta, si assume la responsabilità del pacchetto fornito e offrirà un'assistenza completa compresa la fornitura dei pezzi di ricambio.



[Nome file: **abb5.tif**]

III. 5: tratta di trasporto ergonomica con regolazione dell'altezza per il confezionamento di stampanti

Autore: Holger Schmidt, produktmanager per i sistemi di azionamento di RK Rose+Krieger GmbH

Citazione 1: i gruppi costruttivi mecatronici come subsistemi indipendenti presentano tassi di crescita sorprendenti perché sono economici, affidabili e rapidamente disponibili.

Citazione 2: con i nostri quasi 30 specialisti del centro di sviluppo di RK, siamo in grado di reagire tempestivamente alla situazione del mercato, riconoscere i potenziali e lanciare gli sviluppi che ne risultano.

Lunghezza testo: 3.413 caratteri spazi vuoti inclusi

Download di un file zippato con immagini e testo:

www.rk-rose-krieger.com > **Novità** > **Comunicati stampa**

Per la pubblicazione si prega di allegare una copia.

Contatto per le redazioni:

RK Rose+Krieger GmbH

Postfach 1564

D-32375 Minden

Telefono: +49 (0) 5 71 / 93 35 – 0

Fax: +49 (0) 5 71 / 93 35 – 137

e-Mail: **info@rk-online.de**